

RUNDMESSER. MUFFEN.

Typ FN (glatte Bohrung), FG (Exzenterfeststellung),
FS (Schraubenfeststellung), FR (Spannring)

Aussen-Ø (Messer) (d1) mm	Innen-Ø (Träger) (d2) mm	Messersitz (d3) mm
62	25	40
75	30 / 40	45 / 50
100	45 / 60	65 / 70 / 75
105	45 / 60	65 / 70 / 75
130	60 / 80	100
150	100	120

Standardstärke (S): 5 / 10 / 15 / 20 mm

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

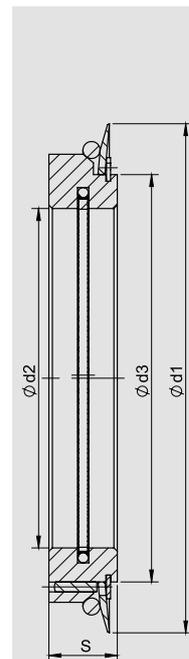
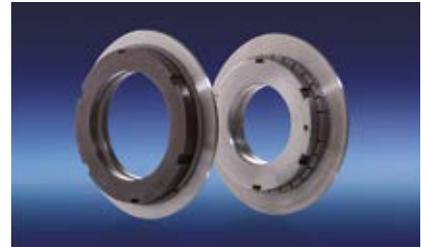
Standard-Werkstoff:

chromlegierte Werkzeugstähle (1,5 % Cr)

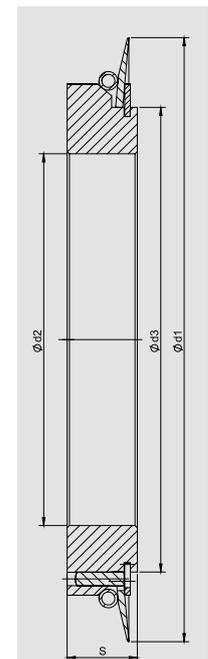
Vorteile:

- █ exakte Fertigungstoleranzen
- █ verschiedene Oberflächenbeschichtungen je nach Einsatzfall
- █ für unterschiedlichste Messertypen geeignet
- █ für verschiedenste Maschinentypen einsetzbar
- █ mit vielfältigen Feststellungsmöglichkeiten
- █ Ausführungen für den Einsatz in automatischen Messerverstellsystemen

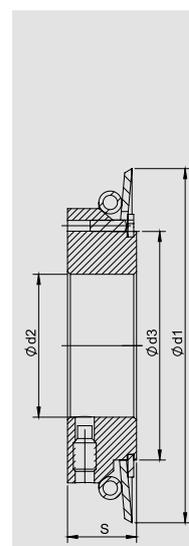
DIENES fertigt auch die entsprechenden Tellermesser, Obermesser (flach)
und Untermesser.



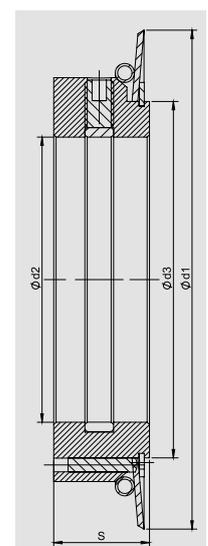
FG



FN



FS



FR