



Département : **PRODUITS DE SURFACE**

DESODO 58

DEGRAISSANT A FROID SANS CHLORE

DESCRIPTION

DESODO 58 est un fluide technique de dégraissage, mis spécialement au point pour des applications, pour lesquelles l'odeur peut présenter :

- soit un désavantage ergonomique,
- soit un risque industriel, au titre de la qualité.

DESODO 58 est totalement dépourvu d'odeur.

Il conviendra donc, dans toutes ambiances industrielles confinées, pour une amélioration évidente des conditions de travail, telles que :

Imprimerie de labeur, arts graphiques imprimés (lavage de blanchets), mais aussi, en milieux alimentaires, pharmaceutiques, cosmétologiques (nettoyage de machines de conditionnement) ou dans la transformation du papier cellulosique (perforation de prédécoupe du papier), à chaque fois que le risque de transfert d'odeur peut porter un grave préjudice à la qualité du produit fini.

DESODO 58 répond aux critères suivants :

- Haut point éclair
- Bonne vitesse d'évaporation
- Bon pouvoir solvant

PROBLEME D'HYDROLYSE

Le fluide DESODO 58 est parfaitement stable. Son utilisation est donc sans addition de stabilisant comme dans le cas des solvants chlorés. Cet avantage est particulièrement reconnu dans les nettoyages de grande précision et permet d'avoir un milieu de nettoyage parfaitement homogène qui ne risque pas de laisser de résidus sur les pièces traitées.

Il faut dire que le fluide DESODO 58 a une résistance à l'hydrolyse très supérieure à celle des hydrocarbures chlorés et c'est pour cette raison qu'il ne nécessite également pas de stabilisant.



CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect :

Etat physique : Liquide.

Couleur : Incolore.

Odeur : Faible.

Seuil olfactif : Aucune donnée disponible.

•pH : Aucune donnée disponible.

•Point de fusion / Point de congélation : Aucune donnée disponible.

Point d'ébullition initial - intervalle d'ébullition : 150 - 220 °C

Point d'éclair : > 55 °C

Inflammabilité : Aucune donnée disponible.

Limites d'explosivité (inférieures - supérieures)

Limites d'explosivité inférieures [%] : 0,6 vol

Limites d'explosivité supérieures [%] : 7 vol

Densité relative

Masse volumique [kg/m³] : 760 (20°C)

Solubilité

Solubilité dans l'eau : Négligeable.

Coefficient de partage : n-octanol / eau : Aucune donnée disponible.

Température d'auto-inflammabilité : > 200 °C

Température de décomposition : Aucune donnée disponible.

Viscosité cinématique : 1.6 mm²/S (20°C)

Propriétés explosives : Aucun(e).

Propriétés comburantes : Aucun(e).



CARACTERISTIQUES D'UTILISATION

UTILISATION						
Décontamination	Dégraissage	Nettoyage	Lavage	Préparation avant TS	Préparation avant collage	Préparation avant revêtement
	X	X	X			

SUBSTRATS								
Aciers et alliages	Cuivreux et alliages	Aluminiums et alliages	Métaux revêtus	Zirconium	Titane	Elastomères	Plastiques Thermodurs	Autres dont composites
X	X	X	X	X	X		X	

POLLUANTS									
Huiles	Huiles solubles	Produits protection temporaire et masquants	Résines non polymérisées dont joints et colles	Résine polymérisée dont joints et colles	Poussières	Encres et peintures	Produits de ressuage	Contrôle de particules	
X	X				X			X	

PROCEDES			
Manuels			
CHIFFON	TAMPON	PINCEAU	FONTAINE
Industrialisés			
IMMERSION	ASPERSION		